

ESP-003-PNAEQW-UOP

Versión Nº 05

CÓDIGO: POA-PT

Pág. 1 de 5

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES

1.1 Denominación técnica

Conserva de Pescado en salsa de tomate.

1.2 Tipo de alimentos

No perecible

1.3 Grupo de alimentos

Productos de Origen Animal (POA)

1.4 Descripción General

Es un producto elaborado a partir de pescado, sin escamas, sin cabeza, sin cola, sin aletas, sin vísceras, libre de materias extrañas que no correspondan a la naturaleza del producto, con o sin sal, cocida y envasada en pasta o salsa de tomate, en envase de hojalata sometido a un proceso térmico de esterilización.

El producto sólo debe ser de las siguientes especies y presentaciones de contenido:

Especie	Presentación del contenido	
Anchoveta	Entern	
Engraulis ringens Jenkyns	Entero	
Caballa	Entero	
Scomber japonicus.		
Jurel	Entero	
Trachurus murphyi	Entero	
Trucha	Fatana	
Oncorhynchus mykiss	Entero	

La sal utilizada debe cumplir con los requisitos establecidos en la normativa sanitaria vigente y lo establecido por el Codex Alimentarius.

Los productos deben contar con un periodo mínimo de observación de cuarenta (40) días, posterior a su fecha de fabricación, antes de su liberación (incluye el período de los análisis solicitados).

El producto debe ser sometido a un proceso de esterilización, en el cual se debe tener en cuenta el lugar de destino del producto final, por lo que el Valor de esterilización del proceso térmico (Fo, efecto letal) aplicado, debe tener un valor mínimo de 6 minutos.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1. Características Organolépticas

Característica	Especificación	Referencia	
Olor	De acuerdo a la naturaleza del producto, exento de olores extraños, como a descompuesto.	NTP 204.007;2015/COR 1 2016 PESCADOS,	
	Bueno: característico del producto envasado a pescado fresco cocido.	MARISCOS Y PRODUCTOS DERIVADOS. Conservas de	
Sabor	Característico según la especle, libre de sabores desagradables, como a picante o descompuesto.		
	Característico a pescado fresco cocido.	NTP 204.002:2011 (2016)	
Textura	Firme.	CONSERVAS DE PESCADO. Clasificación de acuerdo a la presentación del contenido.	





ESP-003-PNAEQW-UOP

Versión Nº 05

CÓDIGO: POA-PT

Pág. 2 de 5

_			
	Contenido	Exento de otras especies marinas, vísceras, cola, cabeza, aleta, escamas, parásitos u otras materias extrañas.	
	Líquido de gobierno	Color rojo, que cubra de manera homogénea el producto, libre de parásitos u otras materias extrañas.	Requisito del PNAEQW

2.2. Características Físico Químicas



Característica	Especificación				Referencia
Sólidos solubles en el medio de envasado.	Mínimo 11 °Brix.			Requisito del PNAEQW	
	NUMERO DE UNIDA DES DE	TOLERANCIA	LIMITES OF TOUSRANCIA (ppm)		
	MUESTRA		m	M	
Histamina (ppm)	n=9	c=2	100	200	
	NUMERO DE UNIDADES DE TOLERANCIA (p.pm)		para los Productos Pesqueros y Acuícolas par Mercado Nacional y de		
Estaño (inorgánico) (ppm)	MUESTRA	I TOLLER WILLIAM	m	М	Exportación, aprobado po RDE Nº 057-2016-
	n=1 c=0 200				SANIPES-DE.
Plomo (mg/kg)	0.30				
Cadmio (mg/kg)	0.05 0.01 (solo para atún, bonito, jurel y caballa)				
Mercurio (mg/kg)	0.50 1.0 (solo para atún y bonito)				

2.3. Características microbiológicas

Análisis	Plan de muestreo		Aceptación	Rechazo
Altitlele	n	С	Noupidation	TOUTIEZO
Prueba de Esterilidad Comercial (*)	5	0	Estéril comercialmente	No estéril comercialmente

(°) De acuerdo con Métodos normalizados o Métodos descritos con organizaciones con credibilidad Internacional tales como la Asociación Oficial de Químicos Analíticos (AOAC), o Asociación Americana de Salud Pública (APHA) sobre Prueba de Esterilidad Comercial, considerando las temperaturas, tiempos de incubación e indicadores microbiológicos del mencionado método, los cuales debe especificarse en el Informe de Ensayo.

Nota 1: La Prueba de esterilidad comercial se realiza en envases que no presentan ningún defecto visual. Si luego de la incubación el producto presenta alguna alteración en el olor, color, apariencia, pH el producto se considerará "No estéril Comercialmente".

Nota 2: SI tras la inspección sanitaria resulta necesario tomar muestras de unidades defectuosas para determinar las causas, se procederá con el Método de Análisis Microbiológico, para determinar las causas microbiológicas del deterioro según métodos establecidos en el Codex Alimentarius, Manual de Bacteriología Analítica BAM de la Administración de Alimentos y Drogas FDA o Asociación Americana de Salud Pública APHA.



ESP-003-PNAEQW-UOP

Versión Nº 05

CÓDIGO: POA-PT

Pág. 3 de 5

Fuente: R.M. N° 591-2008/MINSA "Norma Sanitaria que establece los Criterios Microbiológicos de Calidad Sanitaria Inocuidad para los Alimentos y Bebidas de Consumo Humano". Criterio XIX.1.

3. PRESENTACIÓN

3.1. Presentación y envases

Los envases utilizados deben ser de primer uso y sellados herméticamente, de acuerdo a las siguientes características:

Envase	Tipo	Material	Capacidad
Envase primario	Lata	Hojalata con abre fácil (*)	0.08 a 0.425 Kg
Envase secundario	Caja	Cartón corrugado	Establecido por el fabricante

(*) Para presentaciones mayores a 0.175 Kg se acepta tapa ciega.

Peso escurido: mínimo 65% del peso neto.

Para el caso de anchoveta, no se aceptará los envases tipo: Tall (307 x 409) ó (300 x 407).

Requisitos del envase

Características	Requisitos	Especificación	Referencia
Requisitos para la determinación del Vacío.	Para envases de hojalata cilíndricos con capacidad de hasta 370 ml.	Plan de muestreo: n = 5 c = 0 Vacío mínimo 76.2 mm Hg (3 pulgadas de Hg).	
	Para envases rectangulares.	Plan de muestreo: n = 5 c = 0 Vacío mínimo 40 mm Hg (1.6 pulgadas de Hg).	
*Se exceptúan los envases ovalados.	Para envases de hojalata con capacidad mayor a 370 ml hasta 500 ml.	Plan de muestreo: n = 5 c = 0 Vacío mínimo 150 mm Hg (6 pulgadas de Hg).	
	Ganchos de cuerpo y tapas.	Uniformes en su perímetro.	
	Borde superior e inferior del doble cierre.	Lisos y sin irregularidades.	Manual de
	Compuesto sellador.	Debe cubrir los espacios libres internos del doble cierre.	Indicadores Sanitarios y de
Requisitos mínimos a considerar en la evaluación del doble cierre y los factores de integridad en envases metálicos.	Compacidad (%) = <u>3et + 2ec</u> x 100 E	Envases redondos: Mayor o Igual al 75%	Inocuidad para los Productos Pesqueros y
		Envases de forma: Mayor o igual al 60%	Acuícolas para Mercado Nacional
	Penetración de gancho de cuerpo (%) = <u>gc - 1.1 ec</u> x 100 L - 1.1(2 et + ec)	Mayor o igual al 70%	y de Exportación, vigente.
	Traslape (%) = gc + gt + 1.1 et-L x100 L - 1.1(2 et + ec)	Mayor o igual al 45%	
	Traslape teórico (mm) = gt + gc + et - L	Mayor o igual a 1 mm	
*	Arrugas (grado de apriete)	Envases redondos: La arruga no debe tener una longitud que	





ESP-003-PNAEQW-UOP

Versión Nº 05

CÓDIGO: POA-PT

Pág. 4 de 5

represente más del 15% de la longitud del gancho de tapa (grado de apriete mayor al 75%).
Envases irregulares: La peor arruga no debe tener una longitud que represente más del 30% de la longitud del gancho de tapa (grado de apriete mayor al 60%).
Dónde: et = espesor de la hojalata de la tapa, E = espesor del cierre, ec = espesor de la hojalata del cuerpo, gc = longitud del gancho de cuerpo, gt = longitud del gancho de tapa. L = longitud del cierre,

(*) Estos requisitos son evaluados por la autoridad sanitaria competente y se sustentan en el Certificado Sanitario emitido por dicha entidad.

3.2. Vida Útil

De acuerdo a lo declarado por el fabricante en el Registro Sanitario o la reglamentación establecida por la Autoridad Sanitaria competente.

Rotulado

El contenido del rotulado debe ceñirse a lo dispuesto en el Decreto Supremo N° 040- 2001-PE, Norma Sanitaria para las actividades pesqueras y acuícolas.

- · Nombre común del pescado y el tipo de producto.
- · Contenido neto (peso neto) en gramos.
- · Peso drenado (escurrido) en gramos.
- Nombre o razón social y dirección de la empresa productora.
- · Nombre o razón social y dirección de la empresa importadora o distribuidora.
- · Los ingredientes y aditivos en orden decreciente.
- Identificación del lote, que también podría estar en el propio envase del producto.
- · País de Origen en caso de importación.
- · Fecha de producción y fecha de vencimiento.
- · Condiciones de almacenamiento.
- · Información Nutricional.
- · Código de Registro Sanitario vigente expedido por SANIPES.

El rótulo debe estar consignado en el envase de presentación unitaria, en idioma castellano, con caracteres de fácil lectura, en forma completa y clara, visible, legible e indeleble, el mismo que no debe desprenderse ni borrarse. La información del rotulado no debe inducir a engaño al consumidor. No se permite el uso de etiqueta autoadhesiva para ninguna información del rotulado, que pretenda reemplazar la información consignada en el rotulado original, en ningún caso, a excepción de lo dispuesto por la autoridad sanitaria competente, siempre que no se refiera a la composición original del producto y cuya disposición no reemplace ni oculte la información del rotulado original.





ESP-003-PNAEQW-UOP

Versión № 05

CÓDIGO: POA-PT

Pág. 5 de 5

4. REQUISITOS DE CERTIFICACIÓN OBLIGATORIOS

- 4.1. Copia simple del Protocolo Técnico de Habilitación o Registro de Planta de Procesamiento Industrial, vigente durante la fabricación del producto o de acuerdo a la reglamentación establecida por la Autoridad Sanitaria competente, otorgado por el SANIPES.
- 4.2. Copia simple del Protocolo Técnico de Registro Sanitario del Producto, vigente durante el periodo de atención de la entrega correspondiente o de acuerdo a la reglamentación establecida por la Autoridad Sanitaria competente, otorgado por el SANIPES.
- 4.3. Original o copia emitida por el SANIPES (no copia simple) del Certificado Sanitario, que incluya la conformidad respecto a las características organolépticas, físico químicas, microbiológicas (prueba de esterilidad comercial) y requisitos del envase, declarando que el producto es Apto para consumo humano.
- 4.4. Original o copia legalizada notarialmente de la Certificación del Sistema de Gestión de Calidad e Inocuidad (HACCP o ISO-22000 o IFS o BRC o SQF), emitido por un Organismo de Certificación de Sistemas de Gestión acreditado por el INACAL o un organismo Internacional equivalente; cuyo alcance debe considerar el proceso productivo y estar vigente durante la fabricación del producto.



Versión N° 01
Resolución de Dirección Ejecutiva N° 420 -2018-MIDIS-PNAEQW

Página 118 de 220